



TRAMUNTANA

compatible with PROACTIVE® Submersible Pumps

MALETA DE ALIMENTACIÓN Y CONTROL

La Maleta de Alimentación y Control **Tramuntana** compatible con Bombas Sumergibles Proactive® es una solución diseñada para la operación segura y eficiente de bombas sumergibles de 12 V para trabajos de campo. Su diseño en maleta estanca reforzada asegura durabilidad incluso en entornos exigentes.

"La maleta Tramuntana es una herramienta versátil para consultoras, empresas de remediación y laboratorios ambientales".

Ventajas

- **Máxima autonomía** en campo gracias a baterías LiFePO_4 de alta capacidad.
- **Diseñada para condiciones ambientales severas:** maleta estanca IP67 en el exterior.
- **Compatible con las bombas 12 V de plástico PROACTIVE® modelo 12 a 30 metros.**
- Control preciso del caudal con el **variador de caudal low flow**.
- **Baterías reemplazables** por el servicio técnico de Envirotecnics



Características Destacadas

- Maleta estanca reforzada (456 × 290 × 319 mm).
- Batería de litio 12 V - 50Ah
- Regulador de potencia
- Voltímetro digital integrado.
- App Bluetooth para monitorización y estimación de autonomía.
- Peso: 9,2 kg.
- **Opcional:** cargador de batería 10A.

Seguridad y Protecciones

- Maleta sellada IP67 estanca.
- Batería LiFePO₄ (12 V – 50 Ah)
- Fusible general de 20 A.
- Sistema de desconexión automática al cerrar la maleta.

Aplicaciones

- Muestreo y purga en pozos y piezómetros.
- Ensayos hidrogeológicos.
- Bombeo en zonas remotas o de difícil acceso.
- Campañas de monitorización ambiental prolongadas.

Autonomía estimada

Modelo PROACTIVE	Consumo (W)	Autonomía (h) Máxima Potencia
Storm 50®	4 A	12,5 h
Mini-Typhoon®	7 A	7,1 h
Typhoon®	12 A	4,2 h
Twister® / Tempest®	12 A	4,2 h
Mini-Monsoon®, Super-Twister®	16 A	3,1 h
Tornado®, Supernova 70®	20 A	2,5 h
Abyss®	4 A (aprox)	12,5 h
Abyss Slimline®	5 A (aprox)	10 h

ADVERTENCIAS

Tensión y tipo de batería

- Atención:
- Batería de litio 12 V - 50 AMP
- Manipular con precaución

Manipulación y transporte

- UN 3481,
- BATERÍAS DE IONES DE LITIO, 9, (E)
- Evitar los choques mecánicos

Riesgo químico e incendio

- Riesgo de incendio y explosión
- No cortocircuitar
- No perforar, quemar ni exponer al calor

Reciclaje de baterías de litio

- No tirar a la basura.

*****La manipulación interna del equipo implica la pérdida de la garantía.*****

Consultar con el Servicio Técnico de Envirotecnics para cualquier información.

Marcado CE conforme a la normativa europea aplicable 

ES_FT_210000000000282_V260722